

**Nº Protocolo 366/10**

**SOCIEDAD MIXTA PARA LA PROMOCION  
DEL TURISMO DE VALLADOLID, S.L.**

Informe de auditoría

Cuentas Anuales correspondientes al ejercicio anual  
terminado el 31 de Diciembre de 2009

C/Barbecho 29  
47014 Valladolid  
Tel:+34 983 361771  
Fax:+34 983 359985  
www.moorestephens.es

## **INFORME DE AUDITORIA DE CUENTAS ANUALES ABREVIADAS**

A los Socios de SOCIEDAD MIXTA PARA LA PROMOCION DEL TURISMO DE VALLADOLID, S.L.

1. Hemos auditado las cuentas anuales de SOCIEDAD MIXTA PARA LA PROMOCION DEL TURISMO DE VALLADOLID, S.L, que comprenden el balance de situación al 31 de Diciembre de 2009, la cuenta de pérdidas y ganancias, el estado de cambios en el patrimonio neto y la memoria correspondientes al ejercicio anual terminado en dicha fecha, cuya formulación es responsabilidad de los Administradores de la Sociedad. Nuestra responsabilidad es expresar una opinión sobre las citadas cuentas anuales en su conjunto, basada en el trabajo realizado de acuerdo con las normas de auditoría generalmente aceptadas, que requieren el examen, mediante la realización de pruebas selectivas, de la evidencia justificativa de las cuentas anuales y la evaluación de su presentación, de los principios contables aplicados y de las estimaciones realizadas.
2. De acuerdo con la legislación mercantil, los Administradores de la Sociedad presentan, a efectos comparativos, con cada una de las partidas del balance de situación, de la cuenta de pérdidas y ganancias, del estado de cambios en el patrimonio neto y de la memoria, además de las cifras del ejercicio 2009, las correspondientes al ejercicio anterior. Nuestra opinión se refiere exclusivamente a las cuentas anuales del ejercicio 2009.
3. En nuestra opinión, las cuentas anuales del ejercicio 2009 adjuntas expresan, en todos los aspectos significativos, la imagen fiel del patrimonio y de la situación financiera de SOCIEDAD MIXTA PARA LA PROMOCION DEL TURISMO DE VALLADOLID, S.L. a 31 de Diciembre de 2009 y de los resultados de sus operaciones y de los cambios en el patrimonio neto correspondientes al ejercicio anual terminado en dicha fecha y contienen la información necesaria y suficiente para su interpretación y comprensión adecuada, de conformidad con principios y normas contables generalmente aceptados en la normativa española que resultan de aplicación y que guardan uniformidad con los aplicados en el ejercicio anterior.

11 de Mayo de 2010

**MOORE STEPHENS AFJ AUDITORES, S.L.**

R.O.A.C. N° S0800

  
Mariano González Aparicio  
Socio



Firma miembro  
Independiente de  
Moore Stephens International Limited