

Nombre del municipio

Valladolid

RESULTADOS ABSOLUTOS AÑO DE CÁLCULO

Resultados (el dato a introducir en el **formulario** en caso de solicitar la inscripción en el Registro es el expresado en **t CO₂e**)

Año de cálculo

2024

	t CO ₂	kg CH ₄	kg N ₂ O	t CO ₂ e
EMISIONES DIRECTAS	18.046,20	5.884,91	271,20	18.284,43
EMISIONES INDIRECTAS POR ENERGÍA COMPRADA	-	-	-	0,00
TOTAL	18.046,20	5.884,91	271,20	18.284,43

Resultados por gases desglosados según actividades

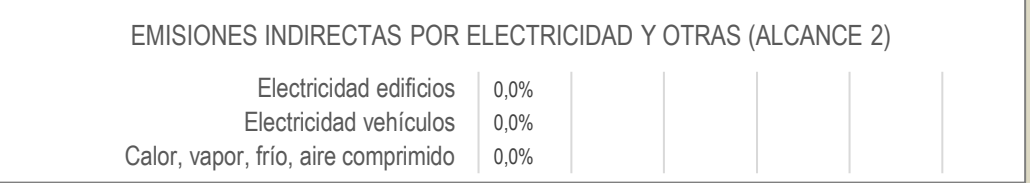
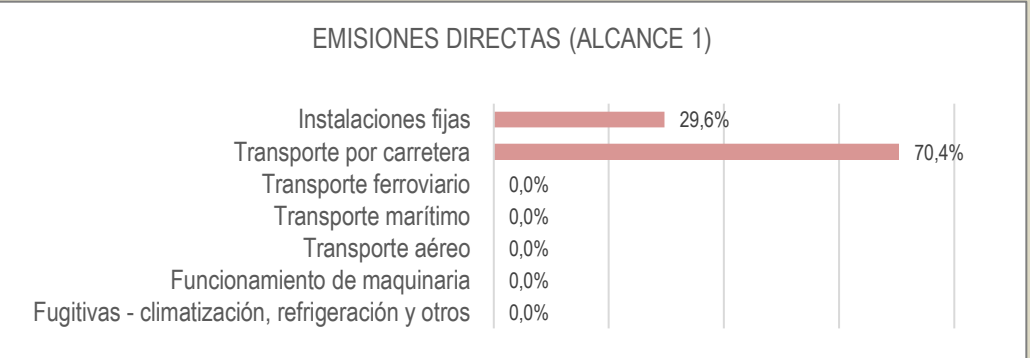
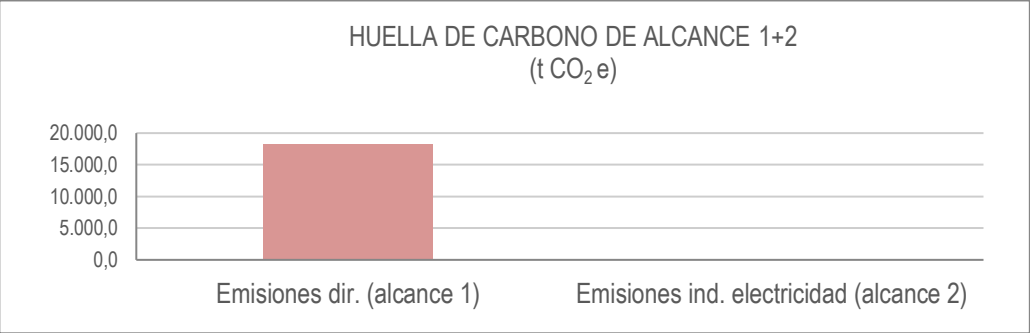
Nota: en los casos en los que se dispone únicamente del factor de emisión agregado expresado en CO₂e y no de los factores de cada gas, estos últimos se considerarán nulos para el cálculo del total de las emisiones por gases.

EMISIONES		kg CO ₂	g CH ₄	g N ₂ O	kg CO ₂ e
	Instalaciones fijas	5.395.922,71	704.886,83	3.060,00	5.416.424,44
	Transporte por carretera ⁽¹⁾	12.650.280,26	5.180.020,13	268.143,86	12.868.006,10
	Transporte ferroviario	0,00	0,00	0,00	0,00
	Transporte marítimo	0,00	0,00	0,00	0,00
	Transporte aéreo	0,00	0,00	0,00	0,00
	Funcionamiento de maquinaria	0,00	0,00	0,00	0,00
	Fugitivas - climatización y refrigeración	-	-	-	0,00
	SUBTOTAL	18.046.202,97	5.884.906,96	271.203,86	18.284.430,53
EMISIONES INDIRECTAS ELECTRICIDAD Y OTRAS ENERGÍAS (ALCANCE 2)	Electricidad edificios ⁽²⁾	-	-	-	0,00
	Electricidad vehículos ⁽²⁾	-	-	-	0,00
	Calor, vapor, frío, aire comprimido	-	-	-	0,00
	SUBTOTAL	0,00	0,00	0,00	0,00
TOTAL		18.046.202,97	5.884.906,96	271.203,86	18.284.430,53

⁽¹⁾ Las emisiones de los vehículos eléctricos se engloban en emisiones indirectas debidas al consumo de electricidad.

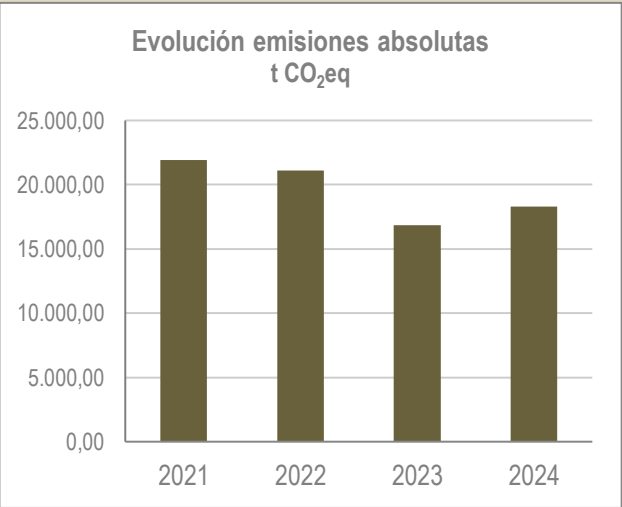
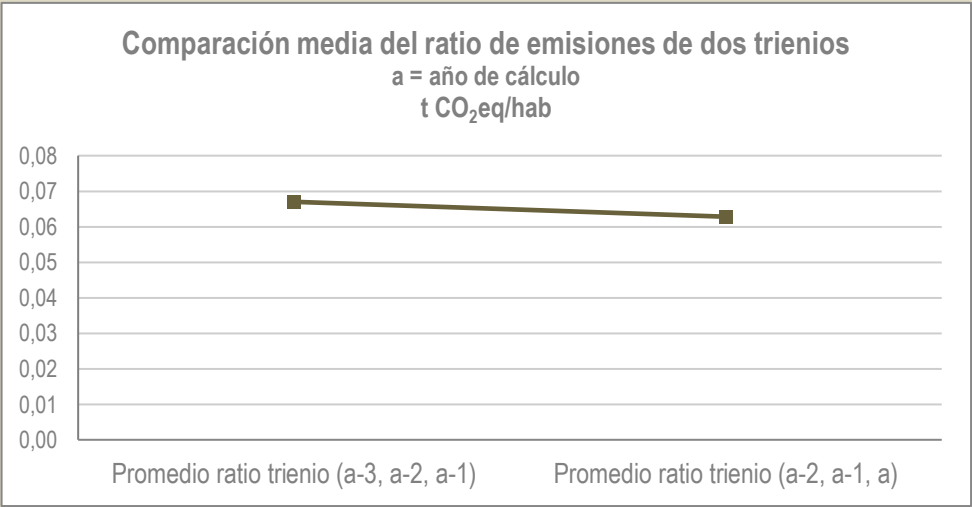
⁽²⁾ Para años anteriores a 2021 las emisiones debidas al consumo eléctrico solo tienen en cuenta el CO₂ y no otros GEI

Al realizar los cálculos a través de los factores de emisión desglosados por gases (kgCO₂/ud, gCH₄/ud, gN₂O/ud) es posible que se obtengan resultados ligeramente diferentes que al realizarlos a través del factor de emisión expresado en kgCO₂e debido a los redondeos.



EVOLUCIÓN - RESULTADOS ABSOLUTOS Y RELATIVOS

AÑO DE CÁLCULO	2024	{	18.284,4300 t CO ₂ eq
			0,0608 t CO ₂ eq /habitante
AÑO 1:	2021	{	21.928,3500 t CO ₂ eq
			0,0736 t CO ₂ eq /habitante
AÑO 2:	2022	{	21.118,0800 t CO ₂ eq
			0,0714 t CO ₂ eq /habitante
AÑO 3:	2023	{	16.851,6700 t CO ₂ eq
			0,0561 t CO ₂ eq /habitante



Reducción de 6,27%