



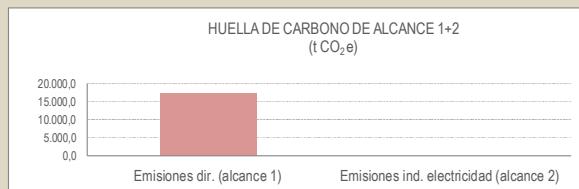
Nombre del municipio Ayuntamiento de Valladolid

## RESULTADOS ABSOLUTOS AÑO DE CÁLCULO

Resultados (el dato a introducir en el formulario en caso de solicitar la inscripción en el Registro es el expresado en t CO<sub>2</sub>e)

Año de cálculo 2023

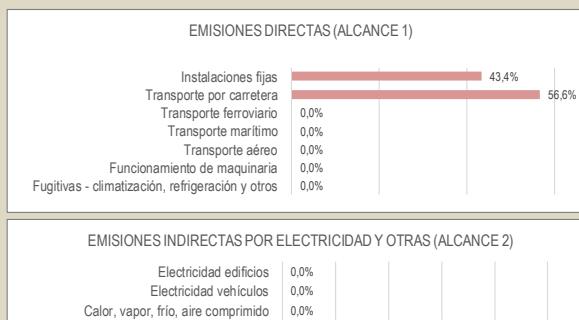
|   | t CO <sub>2</sub> | kg CH <sub>4</sub> | kg N <sub>2</sub> O | t CO <sub>2</sub> e |
|---|-------------------|--------------------|---------------------|---------------------|
| EMISIONES DIRECTAS                        | 16.850,71         | 5.192,28           | 269,11              | 17.069,04           |
| EMISIONES INDIRECTAS POR ENERGÍA COMPRADA | -                 | -                  | -                   | 0,00                |
| <b>TOTAL</b>                              | <b>16.850,71</b>  | <b>5.192,28</b>    | <b>269,11</b>       | <b>17.069,04</b>    |



## Resultados por gases desglosados según actividades

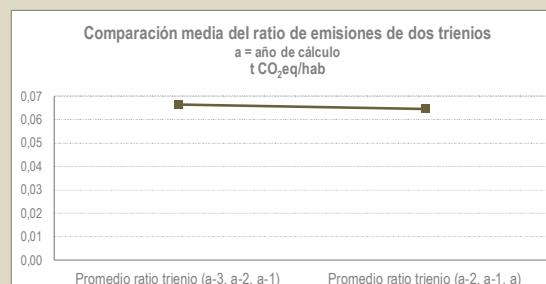
Nota: en los casos en los que se dispone únicamente del factor de emisión agregado expresado en CO<sub>2</sub>e y no de los factores de cada gas, estos últimos se considerarán nulos para el cálculo del total de las emisiones por gases.

| EMISIONES                                 | kg CO <sub>2</sub>   | g CH <sub>4</sub>   | g N <sub>2</sub> O | kg CO <sub>2</sub> e |
|---|----------------------|---------------------|--------------------|----------------------|
| EMISIONES DIRECTAS                        | 7.381.250,97         | 929.560,64          | 3.725,57           | 7.408.202,79         |
| Transporte por carretera <sup>(1)</sup>   | 9.469.454,16         | 4.262.715,68        | 265.384,49         | 9.660.833,90         |
| Transporte ferroviario                    | 0,00                 | 0,00                | 0,00               | 0,00                 |
| Transporte marítimo                       | 0,00                 | 0,00                | 0,00               | 0,00                 |
| Transporte aéreo                          | 0,00                 | 0,00                | 0,00               | 0,00                 |
| Funcionamiento de maquinaria              | 0,00                 | 0,00                | 0,00               | 0,00                 |
| Fugitivas - climatización y refrigeración | -                    | -                   | -                  | 0,00                 |
| <b>SUBTOTAL</b>                           | <b>16.850.705,13</b> | <b>5.192.276,32</b> | <b>269.110,06</b>  | <b>17.069.036,69</b> |
| EMISIONES INDIRECTAS                      |                      |                     |                    |                      |
| ELECTRICIDAD Y OTRAS ENERGIAS (ALCANCE 2) |                      |                     |                    |                      |
| Electricidad edificios <sup>(2)</sup>     | -                    | -                   | -                  | 0,00                 |
| Electricidad vehículos <sup>(2)</sup>     | -                    | -                   | -                  | 0,00                 |
| Calor, vapor, frío, aire comprimido       | -                    | -                   | -                  | 0,00                 |
| <b>SUBTOTAL</b>                           | <b>0,00</b>          | <b>0,00</b>         | <b>0,00</b>        | <b>0,00</b>          |
| <b>TOTAL</b>                              | <b>16.850.705,13</b> | <b>5.192.276,32</b> | <b>269.110,06</b>  | <b>17.069.036,69</b> |

<sup>(1)</sup>Las emisiones de los vehículos eléctricos se engloban en emisiones indirectas debidas al consumo de electricidad.<sup>(2)</sup>Para años anteriores a 2021 las emisiones debidas al consumo eléctrico solo tienen en cuenta el CO<sub>2</sub> y no otros GEIAl realizar los cálculos a través de los factores de emisión desglosados por gases (kgCO<sub>2</sub>/ud, gCH<sub>4</sub>/ud, gN<sub>2</sub>O/ud) es posible que se obtengan resultados ligeramente diferentes que al realizarlos a través del factor de emisión expresado en kgCO<sub>2</sub>e debido a los redondeos.

## EVOLUCIÓN - RESULTADOS ABSOLUTOS Y RELATIVOS

|  |      |   |                                  |  |
|--|------|---|----------------------------------|--|
| AÑO DE CÁLCULO                         | 2023 | <table border="1"> <tr><td>17.069,0400 t CO<sub>2</sub>eq</td></tr> <tr><td>0,0568 t CO<sub>2</sub>eq /habitante</td></tr> </table> | 17.069,0400 t CO <sub>2</sub> eq | 0,0568 t CO <sub>2</sub> eq /habitante |
| 17.069,0400 t CO <sub>2</sub> eq       |      |   |                                  |  |
| 0,0568 t CO <sub>2</sub> eq /habitante |      |   |                                  |  |
| AÑO 1:                                 | 2020 | <table border="1"> <tr><td>18.515,9500 t CO<sub>2</sub>eq</td></tr> <tr><td>0,0619 t CO<sub>2</sub>eq /habitante</td></tr> </table> | 18.515,9500 t CO <sub>2</sub> eq | 0,0619 t CO <sub>2</sub> eq /habitante |
| 18.515,9500 t CO <sub>2</sub> eq       |      |   |                                  |  |
| 0,0619 t CO <sub>2</sub> eq /habitante |      |   |                                  |  |
| AÑO 2:                                 | 2021 | <table border="1"> <tr><td>21.848,8200 t CO<sub>2</sub>eq</td></tr> <tr><td>0,0734 t CO<sub>2</sub>eq /habitante</td></tr> </table> | 21.848,8200 t CO <sub>2</sub> eq | 0,0734 t CO <sub>2</sub> eq /habitante |
| 21.848,8200 t CO <sub>2</sub> eq       |      |   |                                  |  |
| 0,0734 t CO <sub>2</sub> eq /habitante |      |   |                                  |  |
| AÑO 3:                                 | 2022 | <table border="1"> <tr><td>18.348,8200 t CO<sub>2</sub>eq</td></tr> <tr><td>0,0638 t CO<sub>2</sub>eq /habitante</td></tr> </table> | 18.348,8200 t CO <sub>2</sub> eq | 0,0638 t CO <sub>2</sub> eq /habitante |
| 18.348,8200 t CO <sub>2</sub> eq       |      |   |                                  |  |
| 0,0638 t CO <sub>2</sub> eq /habitante |      |   |                                  |  |



Reducción de 2,56%