

Nombre del municipio

Ayuntamiento de Valladolid

RESULTADOS ABSOLUTOS AÑO DE CÁLCULO

Resultados (el dato a introducir en el **formulario** en caso de solicitar la inscripción en el Registro es el expresado en **t CO₂e**)

Año de cálculo

2023

	t CO ₂	kg CH ₄	kg N ₂ O	t CO ₂ e
EMISIONES DIRECTAS	16.850,71	5.192,28	269,11	17.069,04
EMISIONES INDIRECTAS POR ENERGÍA COMPRADA	-	-	-	0,00
TOTAL	16.850,71	5.192,28	269,11	17.069,04

Resultados por gases desglosados según actividades

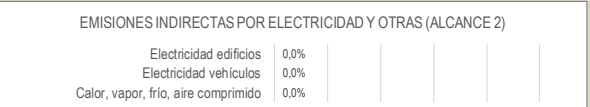
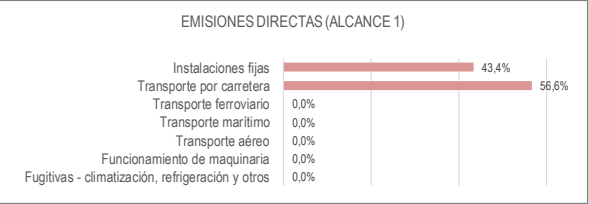
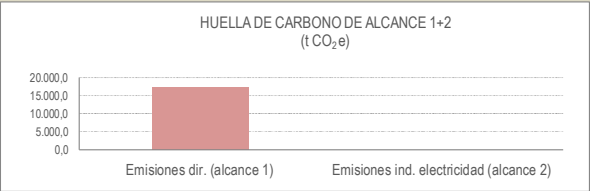
Nota: en los casos en los que se dispone únicamente del factor de emisión agregado expresado en CO₂e y no de los factores de cada gas, estos últimos se considerarán nulos para el cálculo del total de las emisiones por gases.

		kg CO ₂	g CH ₄	g N ₂ O	kg CO ₂ e
EMISIONES	Instalaciones fijas	7.381.250,97	929.560,64	3.725,57	7.408.202,79
	Transporte por carretera ⁽¹⁾	9.469.454,16	4.262.715,68	265.384,49	9.660.833,90
	Transporte ferroviario	0,00	0,00	0,00	0,00
	Transporte marítimo	0,00	0,00	0,00	0,00
	Transporte aéreo	0,00	0,00	0,00	0,00
	Funcionamiento de maquinaria	0,00	0,00	0,00	0,00
	Fugitivas - climatización y refrigeración	-	-	-	0,00
	SUBTOTAL	16.850.705,13	5.192.276,32	269.110,06	17.069.036,69
EMISIONES INDIRECTAS ELECTRICIDAD Y OTRAS ENERGÍAS (ALCANCE 2)	Electricidad edificios ⁽²⁾	-	-	-	0,00
	Electricidad vehículos ⁽²⁾	-	-	-	0,00
	Calor, vapor, frío, aire comprimido	-	-	-	0,00
	SUBTOTAL	0,00	0,00	0,00	0,00
TOTAL		16.850.705,13	5.192.276,32	269.110,06	17.069.036,69

⁽¹⁾ Las emisiones de los vehículos eléctricos se engloban en emisiones indirectas debidas al consumo de electricidad.

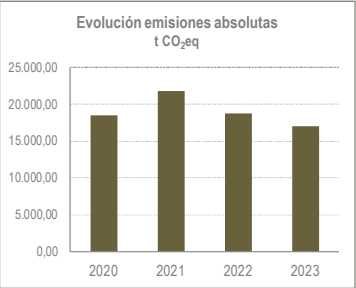
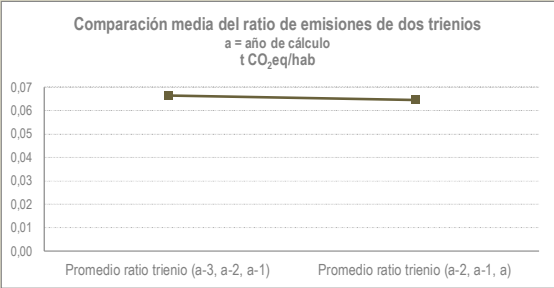
⁽²⁾ Para años anteriores a 2021 las emisiones debidas al consumo eléctrico solo tienen en cuenta el CO₂ y no otros GEI

Al realizar los cálculos a través de los factores de emisión desglosados por gases (kgCO₂/ud, gCH₄/ud, gN₂O/ud) es posible que se obtengan resultados ligeramente diferentes que al realizarlos a través del factor de emisión expresado en kgCO₂e debido a los redondeos.



EVOLUCIÓN - RESULTADOS ABSOLUTOS Y RELATIVOS

AÑO DE CÁLCULO	2023	{	17.069,0400 t CO ₂ eq
			0,0568 t CO ₂ eq /habitante
AÑO 1:	2020	{	18.515,9500 t CO ₂ eq
			0,0619 t CO ₂ eq /habitante
AÑO 2:	2021	{	21.848,8200 t CO ₂ eq
			0,0734 t CO ₂ eq /habitante
AÑO 3:	2022	{	18.848,8200 t CO ₂ eq
			0,0638 t CO ₂ eq /habitante



Reducción de 2,56%